



TRADEBE

Soluciones de mañana, hoy



TRADEBE



Empresa de servicios que ofrece **soluciones medioambientales** mediante valorización, tratamiento o eliminación de residuos

Líderes en múltiples segmentos de la gestión de residuos peligrosos en España, Estados Unidos y Reino Unido, con filiales en Francia, Turquía y Tailandia.

Nuestra **internacionalización**, unida a una gran presencia en el territorio español, nos sitúa como una de las compañías con mayor proyección en el sector.

Contamos en la actualidad con una plantilla de más de **1.100 empleados** en todo el mundo.

Nuestra experiencia y conocimiento técnico nos permite ofrecer **soluciones Innovadoras** para tratar la mayoría de residuos industriales y municipales.



Áreas de Negocio



GESTION DE RESIDUOS (Valorización y Eliminación)

Tratamientos Físico-Químicos
Centros de Transferencia
Tratamiento de Marpol
Recuperación y valorización de disolventes
Incineración

Reciclaje de Metales (*VFU'S, Vehículos
fuera de uso, latas*)

Valorización de Residuos orgánicos no
peligrosos
Reciclaje de Escombros
Disposición Final de Residuos

SERVICIO A INDUSTRIA PETROLERA (REFINERÍAS)

Tratamientos "in situ" de residuos
petrolíferos
Servicios mediante plantas móviles.
Servicios en plantas fijas

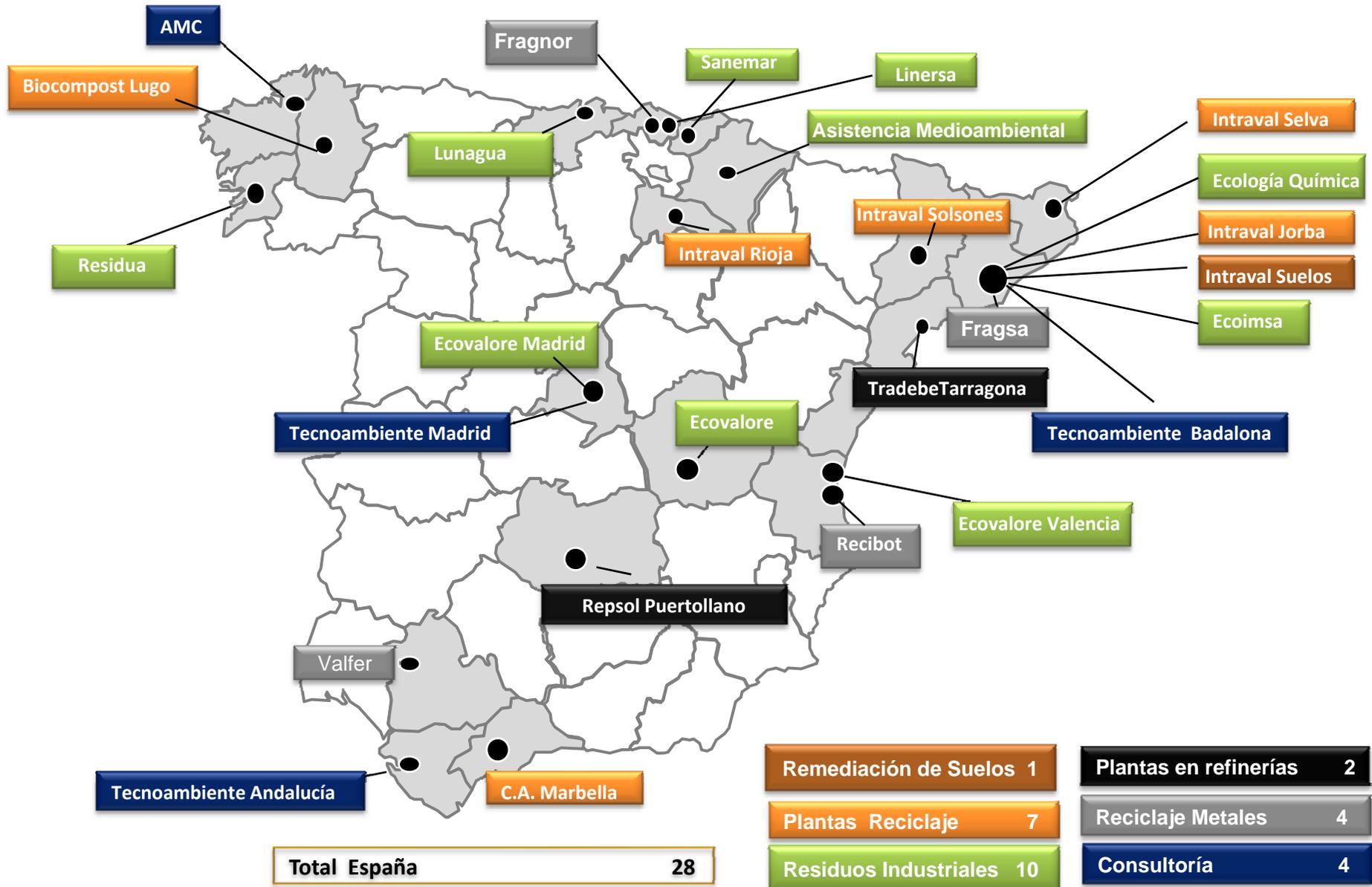
SANEAMIENTO DE SUELOS

Estudio y remediación de Suelos
Contaminados

CONSULTORÍA MEDIOAMBIENTAL

Laboratorios Acreditados
Organismo de Control Autorizado
Entidad de inspección ambiental





8 PLANTAS EN REINO UNIDO



2 PLANTAS EN FRANCIA



Plantas en refinerías

Residuos Industriales

Estados Unidos



TRADEBE
ENVIRONMENTAL SERVICES

Waste Management & Recycling Division



PCI



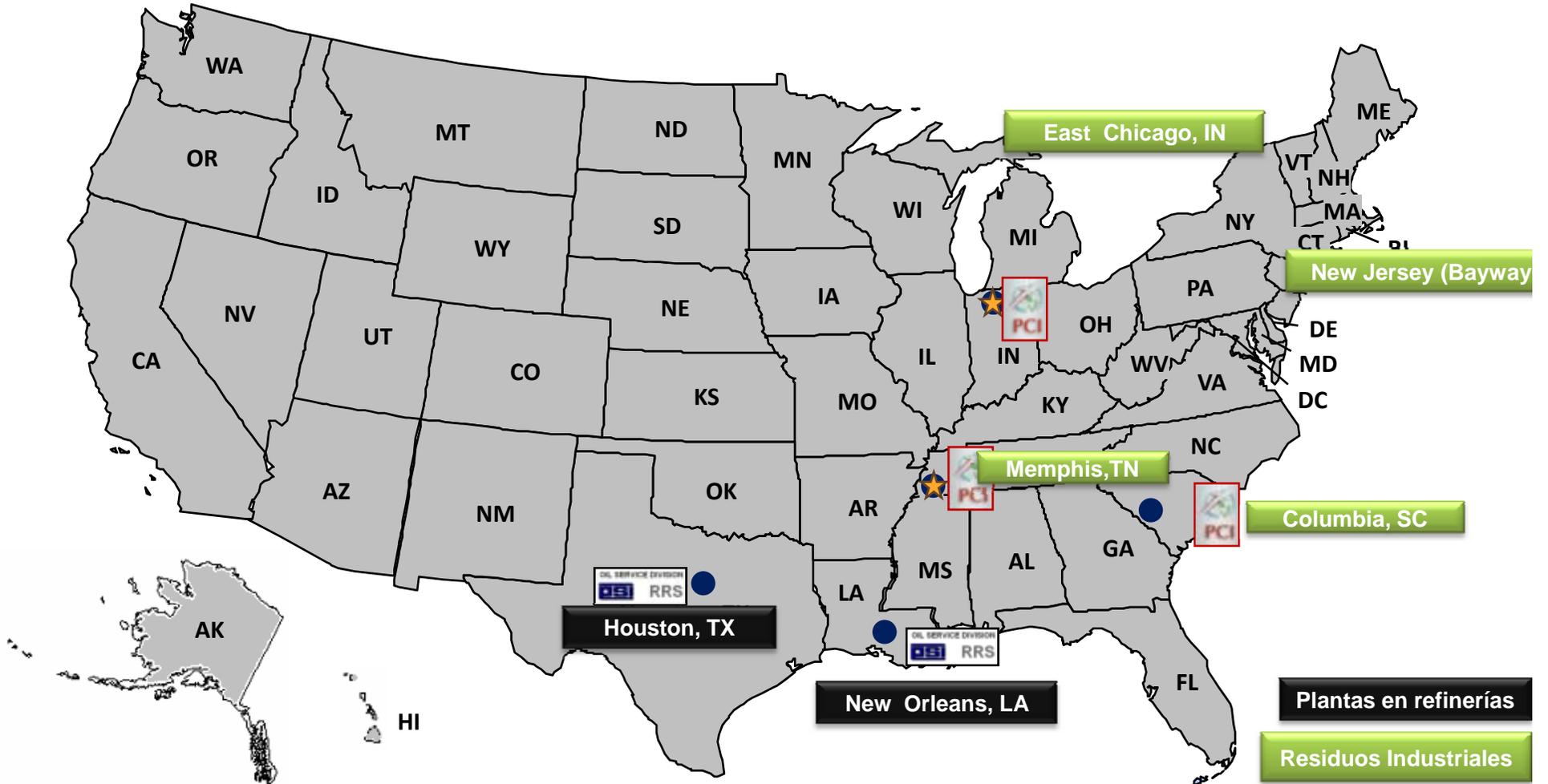
TRADEBE

Oil Service Division

OIL SERVICE DIVISION



RRS



Oficinas



Cobertura Nacional



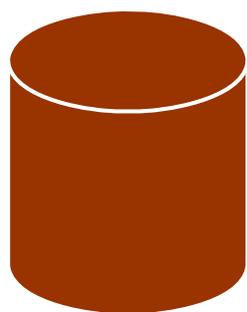
Instalaciones Propias

Cantidades recibidas



- EJERCICIO 2.010.
- Datos correspondientes a Enero-Agosto
- Ecoimsa
 - 21.000 toneladas
- Lunagua
 - 15.000 toneladas
- Extrapolado a fin de año son 54.000 tn/año en conjunto.
- Procedencia: 18 clientes tanto públicos como privados y vertederos de peligrosos y no peligrosos.

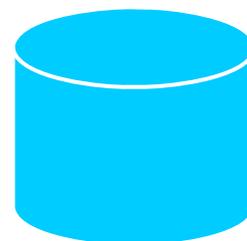
Esquema tratamiento.



FQ



BIO



AFINO

+ complementos

- Función: eliminación metales, aceites y grasas y sólidos en suspensión.
- Reactores verticales fondo cónico. Sistema bombeo. Sistema de filtrado.
- Volumen reactores: 40 m³
- Materiales: Cuerpo + barrera química.
- Condiciones operación: $T < 80^{\circ}\text{C}$ P atmosférica.

- Función: eliminación DQO y Nitrógeno.
- Tecnología MBR.
- **Reactores atmosféricos o a presión.**
- Membranas: poliamida o cerámica.
- Bucle membranas externo al reactor.

- Función: eliminación DQO y Nitrógeno.
- Tecnología MBR.
- Reactores atmosféricos o a presión.
- **Membranas: poliamida o cerámica.**
- Bucle membranas externo al reactor.

- Función: Eliminación de DQO no biodegradable.
- Tecnología: Nanofiltración o Fenton.

- Stripping: Eliminación nitrógeno.
- Evaporación: Concentración de efluentes no admisibles en la línea.
- Respirometría: Detección de tóxicos/inhibidores.
- TOC en continuo: control calidad efluente.
- ISO: 14.000 y 9.000

Tratamiento externo/tratamiento in situ



Ventajas

- Inmediatez
- Ausencia inversiones
- Fluctuación caudales.
- Fluctuación parámetros
- Responsabilidad del gestor
- Concentrados salinos no vuelven al vertedero

Inconvenientes

- Transporte

Versos 2010



**GRACIAS POR SU
ATENCIÓN.**